

# CMB1940V1

## 隔离变压器



### 1. 产品特点

变压器 CMB1940V1 与 CMP7892 配套使用，可以实现 9-36V 输入，功率不大于 10W 隔离稳压电源，可以用于各类隔离供电场合。

### 2. 典型应用

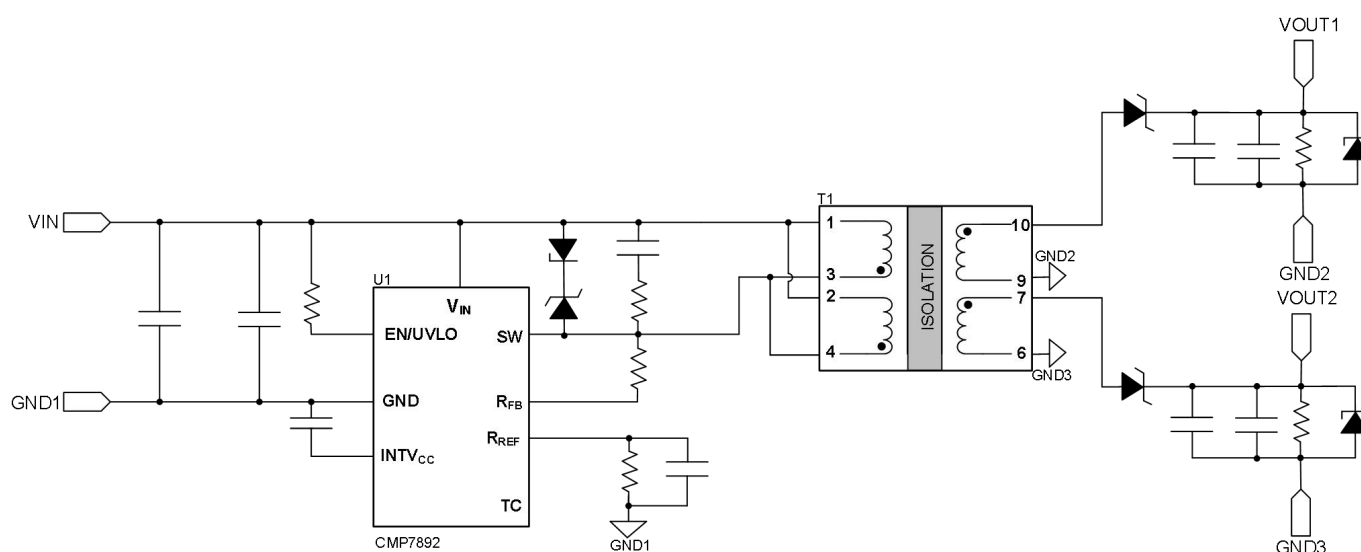


图1. CMP7892 双路输出

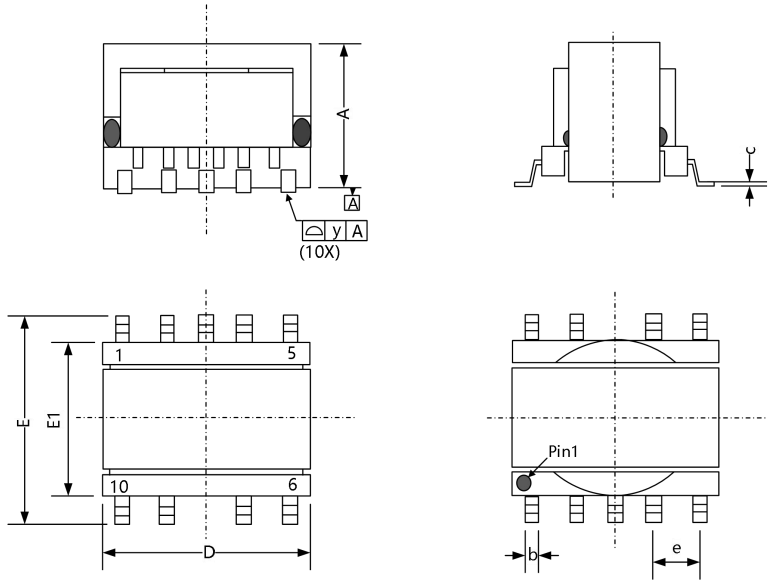
### 3. 适配范围

| 型号        | VIN(V) | Po(W) | 耐压(KVdc) | 推荐原理图 |
|-----------|--------|-------|----------|-------|
| CMB1940V1 | 9-36V  | 10    | 3KV      | 图1    |

4. 电气特性 (25°C)

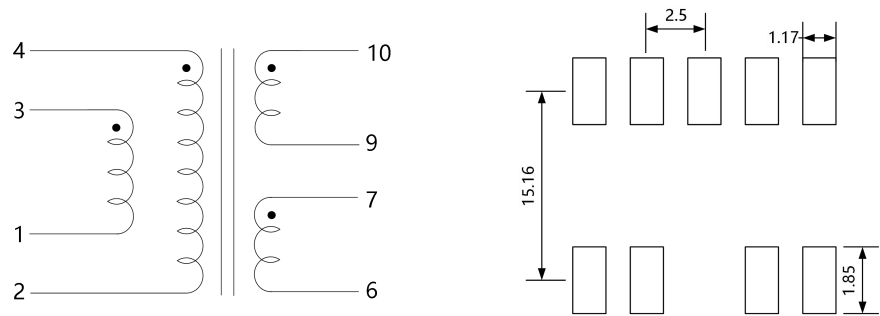
| 序号 | 测试项目 | 测量端子                   | 测试条件         | 规格   |          |      | 单位  |
|----|------|------------------------|--------------|------|----------|------|-----|
|    |      |                        |              | 最小值  | 典型值      | 最大值  |     |
| 1  | 电感量  | 3、4-1、2                | 100kHz, 0.1V | 12   | 13.5     | 14.9 | uH  |
| 2  | 漏感   | 3、4-1、2                | 100kHz, 0.1V |      |          | 0.3  | uH  |
| 3  | DCR  | 1、2-3、4                |              |      |          | 150  | mΩ  |
|    |      | 10-9                   |              |      |          | 250  | mΩ  |
|    |      | 7-6                    |              |      |          | 200  | mΩ  |
| 4  | 匝比   | (3、4-1、2):(10-9):(7-6) |              |      | 1:1:0.55 |      |     |
| 5  | 耐压等级 | 1-4 to 10-6            | 5mA,         | 3000 |          |      | VDC |
| 6  | 工作温度 | 包含磁芯温升                 |              | -40  |          | 125  | °C  |

5. 外形 (mm)



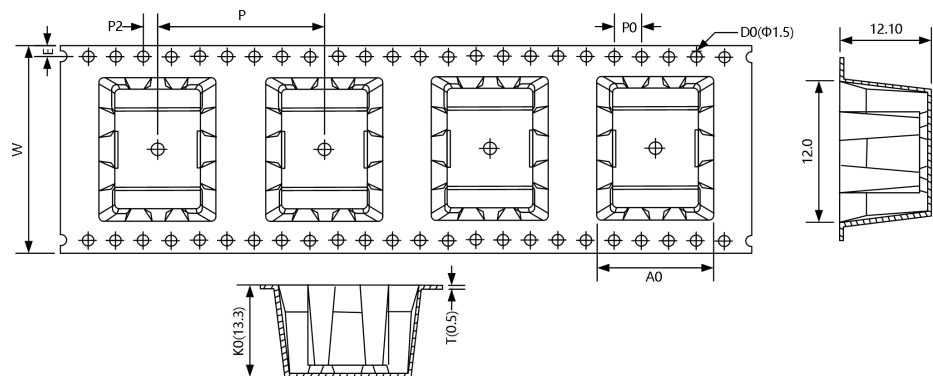
|    | MILLIMETER(mm) |     |       |
|----|----------------|-----|-------|
|    | MIN            | NOM | MAX   |
| A  |                |     | 7.1   |
| b  | 0.6            | 0.7 | 0.8   |
| c  | 0.4            | 0.5 | 0.6   |
| D  |                |     | 15.5  |
| E  |                |     | 17.02 |
| E1 |                |     | 12.5  |
| e  | 2.2            | 2.5 | 2.8   |
| y  |                |     | 0.12  |

6. 原理图及推荐焊盘尺寸（mm）



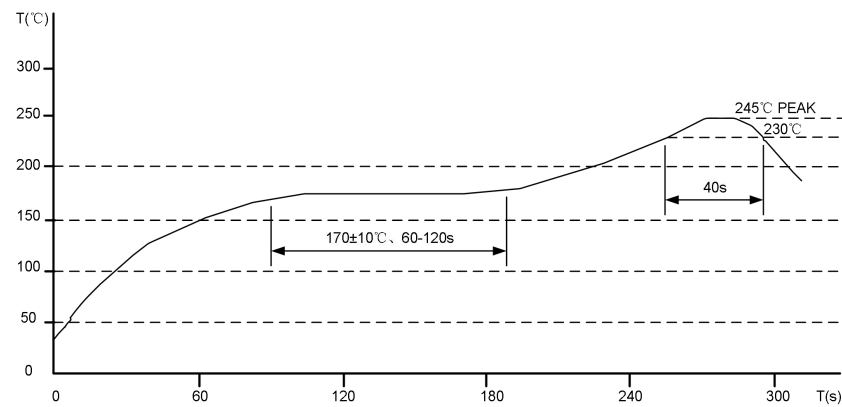
7. 包装编带信息

单位：mm  
包装数量 (MOQ)：250pcs/卷



| W      | A0       | K0       | E         | P0      | P        | P2      | T       |
|--------|----------|----------|-----------|---------|----------|---------|---------|
| 32±0.2 | 17.0±0.1 | 13.3±0.1 | 14.2±0.05 | 4.0±0.1 | 20.0±0.2 | 2.0±0.1 | 0.5±0.1 |

8. 回流焊建议条件



回流焊次数：不大于3次